



Biermann übernimmt sämtliche Ausbesserungs- und Neubestiftungen innerhalb und außerhalb von Kesselanlagen inklusive aller anfallenden Vorarbeiten, z. B. Kesselreinigung mit Hilfe des Trockenstrahlverfahrens sowie Entstiften und Schleifen der Oberflächen.

Der Einsatz von innovativen und effizienten Handschweißmaschinen ermöglicht eine präzise Auftragsabwicklung. Bei der Auftragsabwicklung kommen nur Spezialkräfte mit gültigem Schweißzeugnis zum Einsatz.

**BIERMANN**  
Hochdruck-Strahltechnik GmbH  
Ein Unternehmen der Buchen Group

Wiescher Straße 92  
D-44805 Bochum

Tel.: +49 (0)234 97907-0  
Fax: +49 (0)234 97907-17

E-Mail: [info@biermann-hs.de](mailto:info@biermann-hs.de)  
Internet: [www.biermann-hs.de](http://www.biermann-hs.de)

*BOLZENSCHWEISSEN  
IN FEUERUNGSANLAGEN*

**BIERMANN**  
Hochdruck-Strahltechnik GmbH



## FEUERUNGSANLAGEN

Ein funktionstüchtiges Feuerfestsystem ist in vielen Feuerungsanlagen ein wesentlicher Faktor für eine effiziente Verbrennung. Bindeglieder zwischen Kesselrohr und Feuerfestauskleidung sind metallische Verankerungselemente (Bolzen). Diese werden vorwiegend im Bolzenschweißverfahren angebracht.

## HAUPTVORTEILE DIESES VERFAHRENS

- schnelle und sichere Verbindung
- vollflächige Verschweißung mit dem Grundwerkstoff
- guter Wärmeübergang (Kühlung)
- verschiedene Geometrien und Ankertypen schweißbar (Stifte, Wellanker, Plattenhalter)
- breites Spektrum an Werkstoffkombinationen: Ferritische- und austenitische Anker sowie Anker auf Nickelbasis in Kombination mit verschiedensten Materialien

## UNSER LEISTUNGSANGEBOT

### Entstiften:

- Abtrennen von Altbestiftungen, z. B. Kesselstifte, Wellanker, Plattenhalter
- Planschleifen der alten Verankerungselemente

### Bestiften:

- Lieferung und fachgerechte Verschweißung der verschiedenen Ankertypen nach individuellen Kundenanforderungen
- Beratungsleistungen über Werkstoffqualitäten und Ankertypen